FICHA TÉCNICA
DTC–FT–PA–ME-PL–023-ES-26.08

ELASTOPLAS® 40 FV

Descripción del producto



Lámina impermeabilizante de betún modificado con polímero elastómero SBS FLEX, de elevada elasticidad, buena adherencia y excelente trabajabilidad en ambientes fríos. Se adapta fácilmente a las diversas geometrías de los soportes y garantiza altas prestaciones mecánicas.

Contiene una armadura de fibra de vidrio y presenta ambas caras revestidas con un film antiadherente de polietileno termofusible, ofreciendo una elevada estabilidad dimensional y un control de las tensiones en los sistemas de impermeabilización multicapa en los que participa.

Presentación

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Masa nominal por unidad de área	4,0 (±5%)	kg/m2	EN 1849-1
Rectitud	≤ 20 mm/10 m	mm/m	EN 1848-1
Estabilidad dimensional L/T	≤ VLQ	%	EN 1107-1
Longitud	10	m	EN 1848-1
Anchura	1	m	EN 1848-1
Dimensiones del rollo	10	m2	-
Rollos por palé	25	N.º de rollos	-
Peso nominal por rollo	40 (±5%)	kg	-

(≤ VLQ) - Variación inferior al Valor Límite de Cuantificación (variación dimensional próxima a cero, con un margen de tolerancia inferior al menor valor que puede cuantificarse).

Certificación

CE

1328-CPD-0173
NP EN13707 (13)

- Marcado CE conforme a la EN 13707 - Láminas bituminosas con armadura, para impermeabilización de cubiertas.
- Membranas producidas bajo un sistema integrado de gestión de calidad y medio ambiente certificadas según ISO 9001 e ISO 14001 respectivamente.
- Membrana cubierta por la Declaración Global de Productos Ambientales EPD-IntEPDS-P-00414.

ECO PLATFORM EPD VERIFIED

Campos de aplicación

Lámina impermeabilizante aplicable en obra nueva o de rehabilitación. Se utiliza en cubiertas planas y pavimentos, como membrana de la capa inferior de sistemas bicapa, en zonas de accesibilidad condicionada o accesibles al tránsito de personas.

Características técnicas

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Comportamiento a fuego externo	B roof (t1)	X roof (tx)	ENV 1187 + EN 13501-5
Reacción al fuego	E	CLASE	EN ISO 11925-2 + EN 13501-1
Estanquidad	Estanco	Estanco	EN 1928 (Método A y B)
Resistencia a la tracción - longitudinal	400 ± 100	N/5cm	EN 12311-1
Resistencia a la tracción - transversal	300 ± 100	N/5cm	EN 12311-1
Elongación a fuerza máxima - Longitudinal	3 ± 1	%	EN 12311-1
Elongación a fuerza máxima - transversal	3 ± 1	%	EN 12311-1
Resistencia al impacto - (Método A)	NPD	mm	EN 12691-A
Resistencia a la carga estática	NPD	kg	EN 12730
Resistencia de las juntas (cizallamiento en las juntas de solape) (L/T)	400 ± 100 / 300 ± 100	N/5cm	EN 12317-1
Resistencia al desgarro longitudinal (clavo)	NPD	N	EN 12310-1
Resistencia al desgarro transversal (clavo)	NPD	N	EN 12310-1
Resistencia a la penetración de raíces	NPD	Resistente/NPD	EN 13948
Sustancias peligrosas (1)	(1)	-	-
Flexibilidad a bajas temperaturas	-15	ºC	EN 1109

(1)- Estos productos no contienen amianto ni alquitrán en su composición. No puede realizarse ninguna declaración con respecto a los lixiviados, ya que no existe un método de ensayo común establecido en una norma europea para su determinación.

NPD - Prestación no determinado o característica no aplicable.

Características técnicas adicionales:

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	100	ºC	EN 1110
Resistencia al paso de vapor de agua (factor de resistencia a la humedad) (1)	50 000	μ	EN 1931

(1) - Según la Tabla 3 de la ISO 10456:2007

Conceptos generales de aplicación

Condiciones del soporte

Los revestimientos deben aplicarse sobre soportes secos, limpios y libres de asperezas y protuberancias, así como de productos diversos de la construcción, tal y como yesos, hidrocarburos y aceites.

La pendiente nominal de la cubierta no debe ser, en principio, inferior al 2 %, con el fin de permitir un drenaje adecuado del agua de su superficie. Cuando se utilicen hormigones ligeros (hormigones de áridos ligeros u hormigones aireados) para definir la pendiente de la cubierta (capa de formación de pendientes), es indispensable garantizar una superficie regularizada y resistente a la adherencia de las membranas, lo que puede conseguirse mediante la colocación de una capa de mortero de regularización sobre la correspondiente capa de hormigón ligero.

Antes de la aplicación de las membranas, la unión de la superficie de la cubierta con los paramentos verticales debe redondearse o biselarse, de forma que permita un ajuste continuo de las membranas, evitando su plegado en ángulo recto.

Condiciones atmosféricas de aplicación

La aplicación de las membranas impermeabilizantes de betún modificado, así como de las eventuales imprimaciones de impregnación y de los elementos de refuerzo o remate adheridos, no debe realizarse en condiciones de lluvia, nieve o niebla intensa, ni cuando la temperatura del aire sea inferior a 0 °C.

Procedimientos generales de puesta en obra

- En sistemas de impermeabilización sobre superficies planas y con protección pesada, las membranas pueden aplicarse en sistemas adheridos, semiadheridos o independientes (no adheridos). En superficies con una pendiente superior al 5 %, o sin protección pesada, se recomienda la adherencia total de las membranas al soporte. En cualquier sistema en el que sean previsibles fuerzas paralelas a la superficie, como en zonas accesibles al tráfico de vehículos, entre otras, todas las capas de membranas bituminosas deben estar siempre totalmente adheridas, independientemente de la pendiente del soporte.
- Los rollos de membrana deben desenrollarse sin someterlos a tensión y alinearse sobre el soporte de modo que se solapen longitudinal y transversalmente a lo largo de sus respectivos bordes, en una franja correspondiente a la anchura del solape.
- Para adherir la membrana al soporte, este debe imprimarse previamente con la emulsión bituminosa IMPERKOTE F, como imprimación impermeabilizante. Una vez seca la imprimación, la membrana se adhiere mediante la aplicación de una llama de soplete. La llama debe aplicarse de forma homogénea sobre toda la superficie de adherencia de la membrana, hasta eliminar completamente la película termofusible que la recubre.
- Los solapes deben quedar perfectamente soldados por fusión mediante llama de soplete, sin utilizar betún, colas, adhesivos u otros productos. La soldadura debe realizarse de manera que una pequeña cantidad de betún fundido, resultante de su calentamiento, rebose por el borde de los solapes longitudinales o transversales. Durante la soldadura, la zona de solape debe compactarse ligeramente para garantizar una unión eficaz entre las membranas. Los solapes longitudinales y transversales de la banda efectivamente unida entre las dos membranas deben ser, respectivamente, de al menos 8 y 10 cm.
- Los solapes de la capa superior del sistema deben quedar desfasados con respecto a los solapes de la capa inferior. Las juntas a tope entre membranas también deben quedar desfasadas, tanto entre capas como entre las filas de una misma capa.
- En sistemas bicapa, la membrana superior debe estar totalmente adherida a la inferior y debe colocarse en la misma dirección longitudinal que la membrana de la capa inferior, pero con los solapes desfasados (disposición a matajuntas – el solape longitudinal de la membrana superior queda aproximadamente alineado con la mitad de la anchura de la membrana inferior). La unión entre las dos capas de un sistema bicapa debe realizarse siempre mediante adherencia total y soldadura con llama de soplete.

Mantenimiento

Se recomienda realizar trabajos de mantenimiento del sistema de impermeabilización al menos una vez al año, antes del período invernal, mediante la limpieza general de la cubierta, en particular retirando los residuos que se hayan acumulado en los sumideros de las embocaduras de las bajantes o de los rebosaderos (“tubos de desagüe de emergencia”), así como la vegetación parasitaria que eventualmente se haya desarrollado en la cubierta.

Recomendaciones de manipulación y almacenamiento

- Evita caídas y golpes.
- Transportar y almacenar los rollos en posición vertical, siempre protegidos de las condiciones meteorológicas, es decir, del sol, la lluvia, las heladas, el granizo y la nieve.
- Elevar los rollos, siempre paletizados, mediante grúa o carretilla elevadora.
- Para información más específica sobre transporte, manipulación y otras características, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Recomendaciones medioambientales

- La separación selectiva y la gestión de los residuos derivados de la aplicación de estos productos son responsabilidad exclusiva del aplicador o usuario y deberán realizarse de acuerdo con la legislación aplicable.
- Los residuos de membranas bituminosas de Imperalum han sido analizados en un laboratorio acreditado y clasificados como no peligrosos, de acuerdo con el Decreto-Ley n.º 183/2009, que establece el Régimen Jurídico de Depósito de Residuos en Vertedero en Portugal.

Los valores indicados en esta ficha técnica son el resultado de los ensayos de control de calidad realizados por Imperalum (ISO 9001). Imperalum se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos de esta ficha técnica.

ELASTOPLAS es una marca registrada de Imperalum.