

MasterSeal NP 472

Mástique elástico, monocomponente, à base de poliuretano de módulo baixo.

DESCRIÇÃO

O produto MasterSeal NP 472 é um mástique elástico, monocomponente, à base de poliuretano.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Aplicável em interiores e exteriores;
- Selagem de juntas e/ou fissuras;
- Selagem de juntas em paredes, tectos;
- Selagem de juntas de dilatação entre elementos de construção de betão, argamassa, aço inoxidável, alumínio, zinco, cerâmica, vidro, etc. (consultar o primário adequado para cada tipo de suporte);
- Selagem de elementos pré-fabricados de betão;
- Aplicável em juntas com movimentos até 25%.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.



PROPRIEDADES


- Grande facilidade de aplicação;
- Monocomponente;
- Excelente extrudabilidade;
- Elevada aderência sobre betão e sem aplicação de primário;
- Endurecimento rápido;
- Cura rápida;
- Formação rápida de película que evita a aderência de sujidade;
- Elevadas propriedades elásticas;
- Elevada capacidade de recuperação;

- Módulo baixo que reduz o risco de ruptura coesiva ou adesiva;
- Elevado alongamento à ruptura;
- Elevada durabilidade;
- Não apresenta termoplasticidade (não amolece com a temperatura);
- Boa resistência à intempérie, ao envelhecimento e aos raios U.V.;
- Não endurece com o tempo inclusivamente a temperatura entre -30°C e +80°C;

BASE DO MATERIAL

Poliuretano monocomponente.

CERTIFICAÇÃO

	
BASF Bautechnik GmbH Dr. Albert-Frank-Straße 32 D-83308 Trostberg 14 DE0250/01 – NB 0074	
EN 15651-1 F EXT-INT CC Selantes para elementos de fachadas	
Reacção ao fogo	Classe E
Substâncias perigosas	Avaliadas
Resistência ao fluxo	≤ 3 mm
Perda de volume	≤ 10 %
Aderência/Coesão mantendo a extensão depois de imersão em água (a 23°C)	Passa
Propriedades sob tracção (a -30°C)	≤ 0,9 MPa
Propriedades sob tracção mantendo a extensão (a -30°C)	Passa
Durabilidade	Passa

MasterSeal NP 472

Mástique elástico, monocomponente, à base de poliuretano de módulo baixo.

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Preparação do suporte: o suporte deve estar limpo, firme (resistente à tração mínima de 1N/mm²), seco (humidade máxima de 4%) isento de leitadas de cimento, livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos descofrantes e/ou mástiques antigos. No caso de irregularidades nos bordos da junta reparar com argamassa epoxy MasterEmaco S 2600 (consultar a ficha técnica), as irregularidades em suportes verticais deverão ser regularizadas com a argamassa da gama MasterEmaco de acordo com a situação, usando a ponte de união MasterEmaco P 2000 BP. A temperatura do suporte e do material deve ter como mínimo +5°C e como máximo +30°C, em qualquer dos casos deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Procurar que as temperaturas sejam uniformes durante a aplicação e o endurecimento.

(b) Primário: Sobre o betão, MasterSeal NP 472 pode aplicar-se sem primário. Se necessário ou em caso de aplicações em imersão de água, deverá usar-se o primário (por ex. MasterSeal P 147) sobre as laterais da junta para melhorar a aderência do mástique.

Evitar a aplicação de primário sobre o fundo das juntas. Respeitar sempre os tempos de aplicação que se especificam para cada primário.

(c) Enchimento do fundo: para o enchimento de fundo das juntas, deverá usar-se um cordão à base de polietileno de célula fechada como MasterSeal 920, para garantir que o mástique adere unicamente às laterais da junta. O enchimento de fundo deverá colocar-se de forma que a profundidade a encher com mástique seja aproximadamente de metade da largura da junta (consultar a tabela abaixo):

Largura (mm)	Profundidade (mm)
Até 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18

(d) Aplicação: o material é fornecido pronto a usar. Colocar o salsichão por uma extremidade, introduzindo numa pistola manual (tipo Wexford ou Avon) ou pneumática.

Colocar a boquilha na extremidade e realizar um corte a 45° aproximadamente da largura da junta a selar. Aplicar o mástique na junta de forma contínua, evitando a oclusão de bolhas de ar.

(e) Acabamento: poderá alisar-se o material com uma espátula e com um líquido isento de álcool;

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Em estado fresco com diluente universal, ou solvente orgânico (ex: acetona, xileno, MEK. Uma vez endurecido apenas poderá ser removido mecanicamente.

RENDIMENTO / DOSAGEM

Depende das dimensões da junta. Pode calcular-se do seguinte modo:

Largura da junta (mm) x Profundidade da junta (mm) = ml de produto / metro linear da junta.

Exemplos:

Juntas de 10mm x 8mm: aprox. 80ml/m linear.

Juntas de 15mm x 8mm: aprox. 120ml/m linear.

Rendimentos aproximados por embalagem:

Largura junta (mm)	Profundidade junta (mm)	Rendimento Bolsa 310 ml	Rendimento Salsichão 600 ml
10	8	3,8 metros	7,5 metros
15	8	2,5 metros	5 metros
20	10	1,5 metros	3 metros

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte pelo que devem ser ajustados para cada obra em particular através de ensaios "in situ".

MasterSeal NP 472

Mástique elástico, monocomponente, à base de poliuretano de módulo baixo.

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterSeal NP 472 apresenta-se em bolsas de 310ml, 300ml e salsichões de 600 ml (branco, bege, cinza e castanho escuro). Sob pedido poderão ser fornecidas outras cores.

Deverá ser conservado em local seco, protegido da humidade e nas suas embalagens originais fechadas. Nestas condições poderá ser armazenado até 12 meses.



MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +40°C;
- Evitar trabalhar em condições de vento forte ou sol intenso;
- Proteger da chuva até ao seu endurecimento total;
- Não deverá usar-se MasterSeal NP 472 em juntas com movimentos superiores a 25%;
- O momento ideal para a selagem das juntas é quando estas se encontram no ponto médio de deslocamento, nem dilatadas, nem contraídas; No caso de selagem ser realizada noutra altura, deverá ser considerada a alteração das dimensões da junta;
- MasterSeal NP 472 não é adequado para a aderência de juntas cujas laterais sejam de alumínio anodizado ou asfalto;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza sobre o MasterSeal NP 472;
- Não usar materiais betuminosos como fundo de junta;
- No caso de selagem de mais de 4 cm, recomenda-se o uso de uma banda MasterSeal 930.
- Não adicionar solventes ou outras substâncias que possam afectar as propriedades finais do produto;
- Respeitar os tempos de espera indicados para cada tipo de primário antes da aplicação do mástique;
- É desaconselhado pintar sobre este tipo de materiais já que o produto que se aplica sobre este deve ser tão elástico como o mástique MasterSeal NP 472. Caso contrário se desprenderá do suporte.

MasterSeal NP 472

Mástique elástico, monocomponente, à base de poliuretano de módulo baixo.

Dados técnicos			
Propriedades	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Densidade:	EN 542	g/cm ³	Aprox. 1,16
Larguras da junta aplicáveis: -vertical -horizontal	-	mm	Máximo 40 Máximo 30
Temperatura de aplicação (suporte e material):		°C	Entre +5° e +40
Estabilidade vertical (a 50°C):	ISO 7390	mm	< 1
Perda de volume (retração):	EN 10563	%	≤ 0,4
Formação de película:	-	horas	De 1 a 1,2
Velocidade de endurecimento:	-	mm/dia	aprox. 3
Dureza Shore A:	ISO 868	-	aprox. 20
Recuperação elástica:	ISO 7389	%	≥ 75
Capacidade de dilatação permanente:	-	%	Até 25
Módulo elástico (a 100 % alongamento):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,2
Resistência à tracção:	ISO 8339	MPa	aprox. 0,5
Aderência ao betão (sem primário):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,3
Alongamento à ruptura:	ISO 8339	%	≥ 700
Resistência à temperatura:	-	°C	De -30° a + 80°

Os tempos de endurecimento são medidos entre 23 °C e 50% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as "especificações de venda" do produto ao nosso departamento técnico.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 16/10/2017

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial

Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4
4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt